



<b>PRODUCTO</b>	<b>Polyroof P1500</b>
<b>MISIÓN</b>	Membrana impermeabilizante a base de poliurea, libre de cargas minerales y plastificantes, para impermeabilización de tejados, cubiertas ajardinadas, aparcamientos, vertederos y para la protección del suelo de lixiviados químicos (sistemaNMDC).
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<p>Polyroof P 1500 es una membrana líquida termoendurecible 100% Hot Spray de dos componentes a base de poliurea, libre de cargas minerales, plastificantes y disolventes a base de polioli/poliamina y prepolímero de isocianatos aromáticos. Para la aplicación se requiere una bomba Hot Spray Bi Mixer que permita la correcta mezcla de los dos componentes para formar una vaina continua, sin juntas. Una vez endurecido, el producto presenta excelentes características mecánicas al impacto, resistencia a la abrasión, alta resistencia química; por este motivo es capaz de resistir pequeños micromovimientos del sustrato sin agrietarse. Es resistente al ensuciamiento y a la penetración de raíces, es totalmente estable a la hidrólisis, insensible a los choques térmicos y a las temperaturas extremas.</p> <p>En las juntas perimetrales o de dilatación y en las conexiones entre diferentes materiales de sustrato, se recomienda encarecidamente el uso de bandas elásticas de refuerzo de la línea CasaBand o Acryfelt Band seleccionadas según el requisito específico.</p> <p>Tiene buena resistencia a los rayos UV, la naturaleza aromática sufre un cambio de color sin pérdida de propiedades mecánicas. Se recomienda protección UV con un acabado alifático pigmentado como Polytop o Polytop W.</p>
<b>ASPECTO</b>	<p>Componente A: líquido amarillo oscuro (se suministra neutro, se puede colorear añadiendo pasta de color.)</p> <p>Componente B: líquido ámbar</p>

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO**

CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1,08	± 0,05	Kg/dm <sup>3</sup>
Viscosidad	770	± 50	mPa.s
Extracto seco en masa	100	± 0,5	%
Proporción de mezcla por volumen	A : B = 1 : 1		
Proporción de mezcla en peso	A : B = 1 : 1,05		

**INDICACIONES DE COLOCACIÓN**

HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Bi mixer Hot Spray	Listo para el uso		DIL A1

<b>SOPORTE</b>	Los sustratos en general deben ser compactos, libres de sustancias desprendibles, aceites, grasas, polvo y grietas y tener una humedad relativa <4%. Prever siempre un tratamiento mecánico y / o el uso de una imprimación adecuada para asegurar la mejor superficie de acoplamiento para Polyroof P 1500 (contactar con la oficina técnica de Casali S.p.A.). Para superficies cementosas, también se requiere una
----------------	---





	resistencia a la compresión de 25 MPa y una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N / mm <sup>2</sup> . Todas las operaciones de reparación sobre el soporte deben realizarse antes de aplicar el producto.
--	---

<b>CONSUMO</b>	El consumo depende de la rugosidad y forma del soporte, en general se recomienda aplicar 2 kg/m <sup>2</sup> para un espesor aproximado de 2 mm.
----------------	--

<b>INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN</b>	<p>La temperatura del sustrato debe estar entre 10 y 40 ° C y la humedad relativa del ambiente no debe superar el 85%. Aplicar siempre a una temperatura 3 ° C por encima del punto de rocío para evitar desprendimientos.</p> <p>La máquina bi-mezcladora de spray caliente debe tener bombas de alimentación separadas, tener un caudal de producto entre 2 y 10 l / minuto, y debe poder precalentar los componentes y tuberías. Además, debe contar con un sistema de mezcla variable, controlado electrónicamente, capaz de mantener inalterada la relación de mezcla indicada en la ficha técnica y con la presión de pulverización adecuada (entre 140 y 240 bar).</p> <p>Nosotros recomendamos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- montar un mezclador neumático en la tapa del componente A para uniformar el producto</li> <li>- en la tapa del componente B colocar un filtro deshumidificador para evitar la infiltración de aire que podría provocar el endurecimiento del componente</li> </ul> <p>No aplicar con velocidades de viento superiores a 25 km/h. Presión entre 135 y 170 BAR — temperatura del componente A 65°C temperatura del componente B 70°C</p>
--	---

<b>TIEMPOS DE ENDURECIMIENTO</b>	<p>Vida útil: 8-9 sec a 25° C 4-6 secondi a 60° C Tiempo de empalme: MAX 2 h</p> <p>Los tiempos se refieren a condiciones estándar de laboratorio y pueden variar según las condiciones ambientales de uso del producto.</p>
----------------------------------	--

<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO INDURITO</b>			
<b>CARATTERISTICA</b>	<b>VALORE</b>	<b>TOLLERANZA</b>	<b>U.M.</b>
Carga de rotura	15	± 1	MPa
Alargamiento	400	± 3%	%
Durezza Shore	90A – 40D	--	--
Resistencia al desgarro	69	± 3%	N/mm
Comportamiento del fuego (techos)	B <sub>roof</sub> (t2)	--	--
Comportamiento del fuego (pisos)	C <sub>floor</sub> - s1	--	--
Permeabilidad al vapor de agua	0,9	--	g/mq * g
Estabilidad térmica (UNE EN 495-5:2)	180	± 10	°C
Resistencia dieléctrica (IEC/EN 60243 -1:2013)	17,6	± 1	Kv/mm
Crack Bridging dinámica	B.4.2 (-20°C)	--	--





Crack Bridging estático	Método A - C.1. clase A5 (-10°C +23°C)	--	--
Flexibilidad a baja temperatura (-45 °C) (EN 495-5:2013)	Sin roturas ni grietas	--	--
Temperatura de reblandecimiento Vicat (EN ISO 306:2023)	103	± 3%	°C
Resistencia al granizo (UNI EN 13583:2012) (Velocidad de daño Vd)			
- sustrato rígido	39	--	m/s
- sustrato blando	42	--	m/s

**ADESION A LAS SOPORTES**

SOPORTE	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Hormigon (con imprimante epoxico)	5,6	± 0,1	MPa
Acero (imprimante poliuretano)	3,6	± 0,1	MPa
Laminar	1,6	± 0,1	MPa
Espuma de poliuretano 150 Kg/m <sup>3</sup>	> 1,5	± 0,1	MPa
Fibrocemento (imprimante poliuretano)	2,5	± 0,1	MPa

**RESISTENCIAS QUIMICAS (0 = muy mala resistencia, 5 = excelente resistencia)**

SUSTANCIA	RESISTENCIA
Agua destilada (15 días, 80° C)	5
Agua salada (15 días, 80° C)	5
Xileno (7 días, 80° C)	1
Acetato de etilo (7 días, 80° C)	0
Alcohol isoporílico (7 días, 80° C)	0
Hidróxido de sodio (40 g/l) (7 días, 80° C)	5
Peróxido de hidrógeno (33%) (7 días, 25° C)	4
Ácido sulfúrico 10 % (7 días, 80° C)	4
Lejía (7 días, 80° C)	4
Amoníaco (7 días, 80° C)	5
Diesel (16 días, 80° C)	5
Ácido clorhídrico concentrado (7 días, 80° C)	0
Ácido sulfamínico (8,5%) (7 días, 60° C)	4

**ADVERTENCIAS**

El componente B teme la humedad y si se mantiene a bajas temperaturas puede volverse turbio. Si esto ocurre, simplemente caliente el producto. Mantenga siempre los bidones sobre palets y en ningún caso nunca en contacto con el suelo.



<b>INDICACIONES DE EMBALAJE</b>	<b>COLORES DISPONIBLES</b> RAL 1001, RAL 7011, RAL 5015, teja y otro bajo pedido	<b>ENVASE</b> Componente A = 188 + 4 Kg (pigmento) Componente B = 208 Kg
<b>INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE</b>	<b>TEMPERATURA DE CONSERVACION</b> MIN 10° C – MAX 30° C	<b>ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES</b> 12 meses si se conserva perfectamente en el embalaje original, cerrado
<b>NORMAS DE SEGURIDAD</b>	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	



La Casali S.p.A. si riserva di modificare senza alcun preavviso i dati contenuti nella presente scheda tecnica. L'uso, sia proprio sia improprio, del prodotto indicato nella presente scheda, ricade sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore che è tenuto a una valutazione preventiva dell'idoneità del prodotto alle proprie esigenze, nonché, alla massima cura nell'utilizzo di qualsiasi prodotto chimico. L'Ufficio Tecnico della Divisione Sintetici Casali resta a disposizione per chiarimenti e per rispondere a richieste specifiche derivanti dalla natura dell'opera (tel. 071 9162095).